

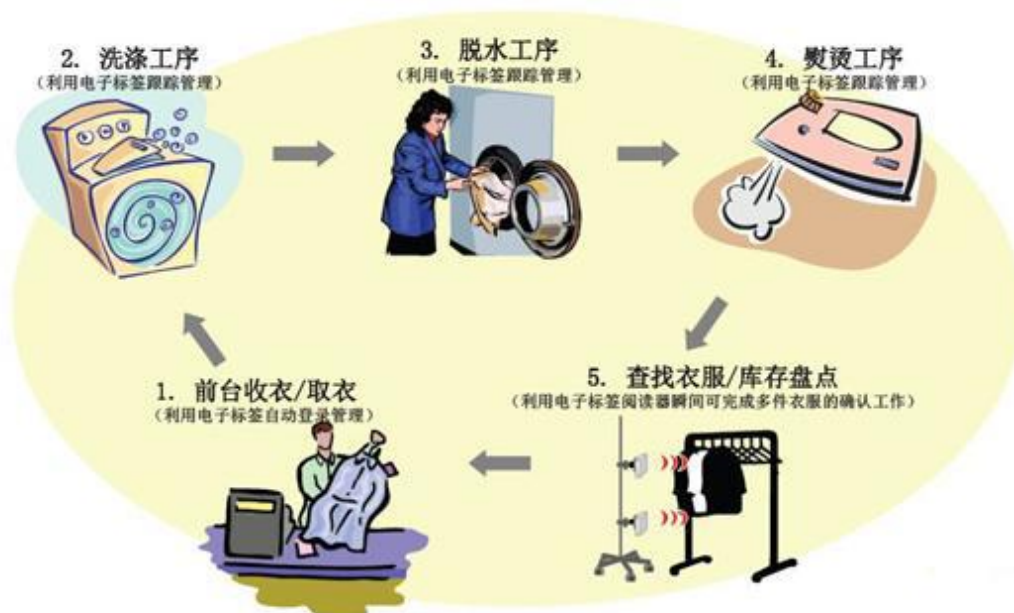
RFID 无线射频识别技术的引入,将使得用户的洗衣管理变得更为透明,且提高了工作效率,解决了以往无法通过其他技术可以实现的管理顽症,如:大批量的待洗布草统计、交接。

该方案是通过在每一件布草上缝制一颗纽扣状(或标签状)的电子标签,电子标签中拥有全球唯一标识码,即每件布草将拥有唯一的管理标识,直至布草被报废(标签可重复使用,但不超过标签本身使用寿命)。在整个布草使用、洗涤管理中,将通过 RFID 阅读器自动记录布草的使用状态、洗涤次数。支持洗涤交接时的标签批量读取,使得洗涤任务交接变得简单、透明,减少业务纠纷。同时,通过跟踪洗涤次数,能为用户预估当前布草的使用寿命,为采购计划提供预测数据

RFID 洗衣管理的优点及带来效益:

- 1.采用远距离数据采集,衣物交接时瞬间统计衣物的数量,快速;
- 2.知道衣物数量及时数据上传系统无需人工再录入,减少人工操作误差,节约工作时间简化工作流程;
- 3.提高工作效率,改进企业的洗衣管理供应链,节约 20%-25%的工作服务时间;
- 4.通过完整的系统管理,实现整个洗衣管理过程的信息可视化管理,更加便于企业的管理;
- 5.整体降低企业的运作成本;
- 6.采用先进的 RFID 技术,在行业中处于领先的地位,提升行业的竞争力。

RFID 洗衣管理系统详解



标签缝制

采用钮扣式标签，可通过小布袋或者直接缝制在所要管理的布草上，缝制位置选择易寻找处，建议统一选择固定位置。

数据录入

RFID 标签中芯片可以存储数据，把每件要管理的洗涤物的属性与 RFID 标签 ID 关联到数据库中，记录跟踪每件布草的工作流与生命周期。

污物清点核对

缝有 RFID 标签的污物直接打包。通过 RFID 隧道阅读设备自动采集数量，并将读取到的每一件污物的 ID 记录下来。由于数据非人工清点，一方面提高工作效率，也给医院方带来了便利，提供优质服务。

洁净布草清点

布草洁净后，再次通过 RFID 隧道阅读设备，清点核对，确认在洗涤过程中是否有布草缺失，并列印出记录与用户进行交接。布草分拣分类

借助 RFID 标签的唯一性，可以帮助分拣各个病区的布草，打包前可通过 RFID 阅读设备确认是否有放错位置。病区交接

与病区交接时可通过配置手持设备快速与护士和对所交接数量。

整个系统，诺亚智能采用自主的系统软件研发技术，保证系统的适用性和美观性，在系统上保证企业用户能在短时间内掌握系统的应用方法及处理正常运行过程中出现的小问题，系统的维护率很低，大大的降低企业为此的工作时间成本和资金成本。系统功能可以根据客户的需求而定制开发，灵活多样，人性化管理。

硬件系统：

RFID 硅胶洗衣标签

RFID 隧道

RFID 工作台

RFID 手持终端

服务器(标配 dell，品牌可以根据客户需求更改，也可以采用客户现有的服务器)